

## Aluminio

**AlSi10Mg / A13600 / 3.2381**

- ✓ Ligereza
- ✓ Resistencia a la corrosión
- ✓ Conductividad térmica Alta
- ✓ Conductividad eléctrica Alta

Prop. Mecánicas	SLM
UTS (Mpa)	403 ± 50
0,2% YS (Mpa)	252 ± 25
Elong (%)	5 ± 2
Mod (Gpa)	75 ± 4
Dureza Vickers	110

Prop. Físicas	SLM
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	2,67
Densidad relativa	> 99,5 %
Conduct. Térmica (W/m°C)	110 ± 10
Capacidad Calorífica (J/Kg°C)	910 ± 50

## Acero Inoxidable

**316L / S31673 / 1.4404**

- ✓ Resistencia a la corrosión
- ✓ Alta Resistencia hasta 300°C
- ✓ Ductilidad Alta
- ✓ Buena Soldabilidad

Prop. Mecánicas	SLM
UTS (Mpa)	642 ± 30
0,2% YS (Mpa)	520 ± 30
Elong (%)	40 ± 5
Mod (Gpa)	195 ± 10
Dureza Vickers	210

Prop. Físicas	SLM
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	7,95
Densidad relativa	> 99,5 %
Conduct. Térmica (W/m°C)	15

## Acero Duro

**18Ni300 / K93120 / 1.2709**

- ✓ Dureza Muy Alta
- ✓ Resistencia Muy Alta

Prop. Mecánicas	SLM	SLM (TT)*
UTS (Mpa)	1130 ± 10	1935 ± 20
0,2% YS (Mpa)	1005 ± 8	1885 ± 15
Elong (%)	8 ± 1	4 ± 2
Mod (Gpa)	162 ± 5	210 ± 10
Dureza Vickers/HRC	360 / 38	580 / 54

Prop. Físicas	SLM
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	8,0
Densidad relativa	> 99,5 %
Cond. Térmica (W/m°C)	14-29 f(T)

*\* Propiedades después de Tratamiento Térmico (TT)*